

Acero galvanizado y pintado



El galvanizado en caliente se realiza sumergiendo la pieza de acero en un baño de zinc, a una temperatura de 450°C. Durante la fase de inmersión se produce una reacción entre el hierro de la pieza y el zinc, generando una aleación hierro-zinc que se adhiere a la superficie. En el proceso de galvanización, el espesor medio del zinc está entre 50 y 80 μm . El galvanizado prolonga la vida útil del producto. Una vez galvanizado el material no es necesario pintarlo ni aplicar ningún tratamiento. El galvanizado en caliente en baño de zinc garantiza que la pieza queda completamente recubierta por dentro y por fuera, incluidas las partes ocultas. Los recubrimientos en polvo ofrecen una excelente tecnología con beneficios para muchas aplicaciones industriales. Estos productos se han ganado una reputación por su resistencia a la corrosión y durabilidad debido a la cobertura superior de los bordes, la construcción de una película gruesa y la ausencia de imprimación. Con niveles cero de compuestos orgánicos volátiles (COV) y contaminantes del aire peligrosos (HAP) específicos, los recubrimientos en polvo están diseñados para responder a las demandas ambientales.

Ventajas:

- Alta resistencia a la corrosión.
- Alta resistencia mecánica.
- Buen aspecto visual.
- Bajo mantenimiento.

Aplicaciones:

- Postes
- Estructuras
- Tubo

Grosor - tubos:

- Ø128x2mm Postes Modus.
- Ø114x3mm Metálicos, Postes de elementos saludables.
- Ø76x2mm Postes y tubos Modus.
- Ø60/48/38/32x2mm Barras y tubos de conexión de elementos saludables.
- Ø25/19x1,5mm Tubos Modus.

Grosor - chapa: 4mm Ángulos metálicos y anclajes para postes.

Acabados: Acabado de borde liso

Colores:

- Gris RAL9006 Elementos saludables, Metálicos, Muelles
- Negro RAL9005 Elementos saludables

Productos:



JR306